

FULL INVERTER SPLIT-KLIMAGERÄTE

11M-Serie

MS11M6-12HRFN1-QE
MS11M6-18HRFN1-QE

INNENEINHEIT

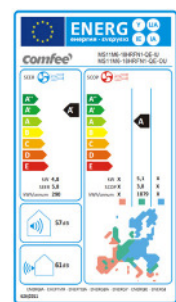
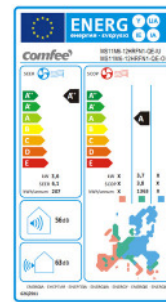
Abbildung ähnlich. Farbangaben unter Vorbehalt.



AUSSENEINHEIT



ENERGIE-EFFIZIENZ-KLASSE



- Einfache Montage mit Hilfe von vorgefüllten Kupferrohrleitungen
- Mauerdurchführung nur ca. 6cm durch Quick Connector in Schraubversion
- Komfort durch wählbaren Betriebsmodus: Kühlen, Heizen, Entfeuchten, Ventilieren
- Geeignet für Räume von ca. 40-60m²
- Einfache Regulierung des Raumklimas mit der Fernbedienung
- Biofilter und Ionisator sorgen für ein gesundes Raumklima
- Luftverteilung durch elektronisch verstellbares Luftaustrittsgitter
- Kostengünstiges Heizen mit Wärmepumpentechnik
- Vollständiges Installationsset inkl. 5 Meter Kupferrohrleitungen
- Optionales Zubehör: Wandkonsole für Außengerät
- Energieeffizienzklasse A++ (für 12.000 BTU Gerät)
- Zusätzliches Heizelement für die Außeneinheit, ermöglicht einen Heizbetrieb bis zu -15°C Außentemperatur
- 3 Jahre Garantie



Biofilter



Ionisator



Heizfunktion



PTC-Heizung



3 Jahre Garantie



Entfeuchten



Installationsset



Fernbedienung



Timer



Auto Neustart



Turbomode



Sleepmode



LEDDisplay



Quick Connector (Schraub-Version)

Die Geräte beinhalten eine Winterregelung. Diese ermöglicht einen Kühlbetrieb bis zu -15°C Außentemperatur, geeignet für Serverräume.

R410a

DC Inverter



Technische Informationen

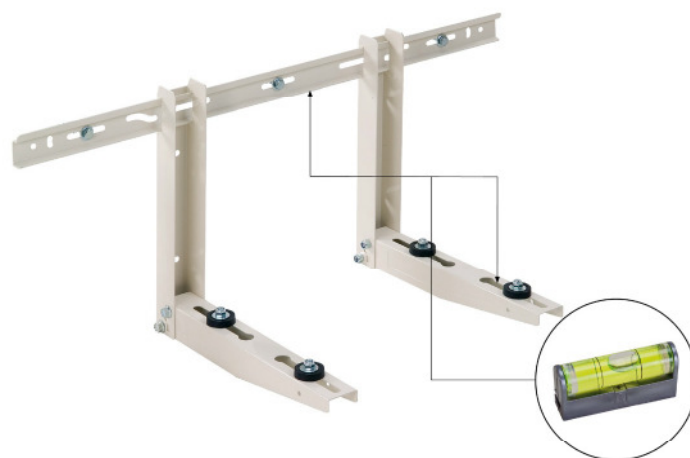
Modell	Einheiten	MS11M6-12HRFN1-QE	MS11M6-18HRFN1-QE
Artikelnummer		10000287	10000290
EAN-Nummer		4048164806010	4048164802036
Farbe		weiß	weiß
Elektrische Daten			
Leistungsaufnahme Kühlen	Watt	134-1.790	221-2.170
Leistungsaufnahme Heizen	Watt	181-1.800	239-2.290
Spannung/ Frequenz	V~/Hz	220-240/50	220-240/50
Arbeitsbereich Innen (Kühlen/Heizen)	°C	17-32/0-30	17-32/0-30
Arbeitsbereich Außen (Kühlen/Heizen)		-15-50/-15-30	-15-50/-15-30
Leistungsdaten			
Kühlleistung	BTU/h	12.200	16.300
	W/h	3.409	4.517
Heizleistung	BTU/h	13.000	17.500
	W/h	3.800	5.100
Luftleistung Innen/Außen	ca.m ³ /h	630/2.000	900/2.200
Entfeuchtungsleistung	ca. Liter/24h	31,2	40,8
Kühlmittel		R410a	R410a
SCOP	W/W	3,80	3,80
Energieeffizienzklasse Heizfunktion		A	A
SEER		6,10	5,80
Energieeffizienzklasse Kühlfunktion		A++	A+
Schalldruckpegel Innen/Außen	ab db(A)	25/55	32/57
Schallleistungspegel Innen/Außen	db(A)	56/63	57/61
Ideale Raumgröße*	ca. m ³	100	150
Maße und Gewichte			
Länge Kupferrohr / Kälteleitung	ca. m	5	5
Maße Produkt Innen	H x B x T ca. mm	280 x 835 x 198	315 x 990 x 218
Maße Produkt Außen		590 x 760 x 285	590 x 760 x 285
Gewicht Innen	ca. kg	8,5	12
Gewicht Außen		35,5	36,5
Menge Verpackungseinheit	Stück	2	2
Menge Palette	Set	2	2

* Die Leistungsfähigkeit kann von Luftfeuchtigkeit, Dachschrägen und größere Glas-/ Fensterflächen beeinträchtigt werden.

Erfüllt die ERP Ökodesign Richtlinie 2009/125EG und die dazugehörige Durchführungsverordnung (EU) 206/2012.

Seit dem 01.01.2013 ist die Durchführungsverordnung (EU) 206/2012 in Kraft getreten. Diese Verordnung setzt die Anforderungen der europäischen Ökodesign- bzw. ErP-Richtlinie 2009/125EG um. ErP steht für Energy related Products.

Ziel ist es, die umweltgerechte Gestaltung energieverbrauchsrelevanter Produkte zu fördern und durch die hohen Anforderungen an die Energieeffizienz den CO₂-Ausstoß und den Energieverbrauch bis zum Jahr 2020 um 20% zu reduzieren.



Optionales Zubehör - Wandhalter
Justierbare Wandhalterung zur Montage des Außengerätes.
Belastbar bis 100kg. Passend für alle Comfee-Außengeräte.

Split-Klimaanlagen dürfen gemäß EU-Verordnung 517/2014 nur von zertifizierten Fachbetrieben installiert und in Betrieb genommen werden.